



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU C-DE.AK01.H.06994/19

Срок действия с 01.10.2019

по 30.09.2022

№ 0565490

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № RA.RU.11AK01

Общество с ограниченной ответственностью "ФЛАЙ". Место нахождения: 302004, Россия, Орловская область, Орёл, ул. Курская 1-я, дом 67, пом. 3, фактический адрес: 302004, Россия, Орловская область, Орёл, ул. Курская 1-я, дом 67, пом. 3, телефон: +7 9851479100, электронная почта: osflay@mail.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.11AK01

ПРОДУКЦИЯ

Керамическая кровельная черепица маркировка, торговая марка «NELSKAMP». Серийный выпуск

код ОК
23.32.12

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Нормативной документацией изготовителя

код ТН ВЭД
6905100000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

"Dachziegelwerke Nelskamp GmbH"
Место нахождения: Waldweg 6, 46514 Schermbeck Germany, Германия

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

"Dachziegelwerke Nelskamp GmbH"
Место нахождения: Waldweg 6, 46514 Schermbeck Germany, Германия

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 6180.300919 от 30.09.2019 года, выданного Испытательной лабораторией «Оникс», аттестат аккредитации № ОНПС RU.04ОПС0.ИЛ02

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с



Руководитель органа

подпись

Зезин Сергей Николаевич
инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

Семиткин Андрей Владимирович
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Испытательная лаборатория «ОНИКС»
Общества с ограниченной ответственностью «Открытый Сертификат»
(ИЛ «ОНИКС»)

Россия, 119311 г. Москва, проспект Вернадского, дом 15, комната 1
Телефон: +7 (499) 709 89 27
Email: *ilns@ocert.ru*

Свидетельство (Аттестат аккредитации) № ОНПС RU.04ОПС0.ИЛ02 от 3.06.2019,
выдан СДС «ОНПС» (зарегистрирована в едином реестре СДС за № РОСС
RU.32069.04ОПС0 от 29.03.2019 года)



УТВЕРЖДАЮ

Начальник ИЛ «ОНИКС»

Раздельнов В.А.

30.09.2019

ПРОТОКОЛ КОНТРОЛЬНЫХ ИСПЫТАНИЙ
№ 6180.300919

<i>Объект испытаний:</i>	Керамическая кровельная черепица маркировка, торговая марка «NELSKAMP»
<i>Изготовитель:</i>	"Dachziegelwerke Nelskamp GmbH"
<i>Адрес:</i>	Waldweg 6, 46514 Schermbeck Germany, Германия
<i>Заказчик:</i>	Совпадает с изготовителем

Перепечатка или размножение протокола без письменного разрешения
испытательной лаборатории не допускается.
Протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые
испытаниям.

Цель испытаний: подтверждение на соответствие требованиям: нормативной документацией изготовителя

Сведения об акте отбора образцов (проб): № 618 от 23 сентября 2019 года

Условия окружающей среды: температура (20...22)⁰С, влажность (46...48)%, давление (744-746) мм. рт. ст.

Условные обозначения в протоколе:

НС – не соответствует

С – соответствует

НП – требования не применяются к испытываемому объект

Результаты испытаний:

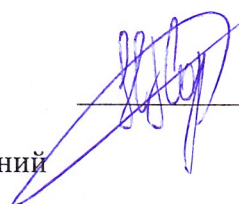
Наименование	ИД на метод испытаний	Значение характеристики по ИД	Результат испытаний
Технические требования			
	ГОСТ Р 56688-2015	Черепицу следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному предприятием-изготовителем.	С
Внешний вид и форма		Черепицу изготавливают: - с гладкой поверхностью (натуральная без покрытия); - с поверхностью, офактуренной ангобированием, глазурированием или иным способом. По согласованию с потребителем допускается изготавливать черепицу с другими видами покрытий.	С
		Разнотонность поверхности черепицы не является дефектом.	С
		На краях черепицы допускаются заусенцы. Допускается шероховатость поверхности черепицы.	С
		На кроющей поверхности черепицы не допускаются отбитости. На перекрываемой стороне черепицы допускаются отбитости углов и ребер длиной не более 30 мм в количестве не более двух.	С
		Трещины на черепице не допускаются.	С
		Отколы на поверхности черепицы от известковых (дутики) и пиритных включений не допускаются.	С
		Отклонение от прямолинейности ребер (боковых продольных кромок) черепицы не должно превышать 1,5%.	С
		Отклонение от плоскостности черепицы длиной более 300 мм не должно превышать 1,5%, черепицы длиной менее 300 мм - 2%.	С
Характеристики		Прочность черепицы характеризуют разрушающей нагрузкой при испытании на изгиб. Разрушающая нагрузка при испытании на изгиб должна быть не менее: - 600 Н для плоской черепицы (черепица "бровный хвост"); - 900 Н для пазовой черепицы с ровной лицевой поверхностью; - 1000 Н для нижней и верхней желобчатой монастырской черепицы "монах"- "монашка"; - 1200 Н для остальной черепицы. Прочность коньковой черепицы не нормируется.	С
		Черепица должна быть водонепроницаемой.	С
		Черепица должна быть морозостойкой и выдерживать не менее 100 циклов попеременного замораживания и оттаивания без видимых признаков разрушения (расслоение, шелушение, растрескивание, выкрашивание).	С
Требования к сырью и материалам		Глинистое сырье, кремнеземистые породы (трепел, диатомит), лессы, промышленные отходы (уголтоходы, золы и др.), минеральные и органические добавки, применяемые для изготовления черепицы, должны соответствовать требованиям действующих стандартов или технических условий на них	С
Маркировка		На монтажную (не лицевую) поверхность каждой черепицы наносят любым способом товарный знак или краткое наименование предприятия-изготовителя, месяц и год изготовления. Предприятие-изготовитель имеет право наносить на черепицу дополнительную информацию, не противоречащую требованиям настоящего стандарта и позволяющую идентифицировать черепицу и ее изготовителя.	С

		Маркировку наносят на каждый транспортный пакет (упаковочную единицу), сформированный. Маркировку наносят непосредственно на упаковку или на этикетку, которую наклеивают на упаковку, или на ярлык, прикрепляемый к упаковке способом, обеспечивающим его сохранность при транспортировании.	С
		Маркировка должна содержать: - наименование предприятия-изготовителя (и/или его товарный знак) и адрес; - условное обозначение черепицы; - число изделий в упаковочной единице, шт. ; - номер партии и дату изготовления; - штамп службы технического контроля.	С
		Предприятие-изготовитель имеет право наносить на упаковку дополнительную информацию, не противоречащую требованиям настоящего стандарта и позволяющую идентифицировать черепицу и ее изготовителя.	С
	ГОСТ 14192	Каждое грузовое место [транспортный пакет (упаковочная единица)] должно иметь транспортную маркировку в соответствии с ГОСТ 14192.	С
Упаковка		При упаковке черепицу укладывают ребром на поддон рядами по ширине, плотно одна к другой и крепят упаковочной лентой, обеспечивающей сохранность упаковочной единицы при хранении и транспортировании. Поддон с черепицей упаковывают в термоусадочную или растягивающуюся пленку, или другие материалы, обеспечивающие сохранность черепицы, формируя транспортный пакет (упаковочную единицу). Масса транспортного пакета не должна превышать грузоподъемность поддона. Число рядов черепицы на поддоне, уложенных друг на друга, должно быть не более четырех	С
		В одной упаковочной единице должна быть черепица одного условного обозначения и относящаяся к одной партии.	С
		По согласованию с потребителем допускаются другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность черепицы при транспортировании.	С

Заключение:

По результатам проведенных испытаний объект испытаний, Керамическая кровельная черепица маркировка, торговая марка «NELSKAMP», изготовитель: Dachziegelwerke Nelskamp GmbH, соответствует требованиям нормативной документацией изготовителя по проверенным показателям.

Испытатель

 Горянкин Н.А.

Конец протокола испытаний